

## Produktbeschreibung

Premium Cast-PVC-Folie in weiß mit glänzender Oberfläche, benzinbeständig

## Abdeckmaterial

Beidseitig PE-beschichtetes Papier, einseitig silikonisiert, 143 g/m<sup>2</sup>

## Haftklebstoff

Solvent Polyacrylat, repositionierbar, mit permanenter Endhaftung, grau

## Anwendungsbereich

ORAJET® 3959 ist in Kombination mit der benzinresistenten Laminierfolie ORAGUARD® 259 für langfristige Werbemaßnahmen im Tankstellenbereich (z.B. auf Zapfsäulen) und auf Tankfahrzeugen geeignet.

## Druckverfahren

Tintenstrahldruck mit solventbasierten Tinten, UV- oder Latex-Tinten

## Technische Daten

<b>Dicke*</b> (ohne Schutzpapier und Klebstoff)	0,055 mm
<b>Formbeständigkeit</b> (FINAT TM 14)	Verklebt auf Stahl, kein messbarer Schrumpf in Querrichtung, in Laufrichtung max. 0,1 mm.
<b>Temperaturbeständigkeit***</b>	Verklebt auf Aluminium, -50° C bis +100° C, keine Veränderung
<b>Seewasserbeständigkeit</b> (DIN 50021)	Verklebt auf Aluminium, nach 100h/23° C keine Veränderung
<b>Beständigkeit gegenüber Kraftstoffen und Chemikalien</b>	in Kombination mit der benzinresistenten Laminierfolie ORAGUARD® 259 und 72h nach Verklebung auf Stahluntergrund weitestgehend beständig gegen überlaufende Kraftstoffe (Benzin, Diesel) und Öle, schwache Säuren, Salze und Alkalien
<b>Klebkraft*</b> (FINAT TM 1, nach 24h, rostfreier Stahl)	18 N/25 mm
<b>Reißfestigkeit</b> (DIN EN ISO 527)	Längs: Min. 19 MPa Quer: Min. 19 MPa
<b>Reißdehnung</b> (DIN EN ISO 527)	Längs: Min. 120% Quer: Min. 120%
<b>Lagerfähigkeit**</b>	2 Jahre
<b>Verklebungstemperatur</b>	> +8° C
<b>Haltbarkeit bei fachgerechter Verarbeitung</b> bei vertikaler Außenbewitterung***	8 Jahre (unbedruckt)

\* Durchschnittswert \*\* in Originalverpackung, bei 20° C und 50% rel. Luftfeuchtigkeit \*\*\* mitteleuropäisches Normalklima

## Produkthinweis

Nach dem Druck ist auf sorgfältige Trocknung der Farben zu achten, um den späteren Verbund mit dem Laminat nicht zu beeinträchtigen. Der zu beklebende Untergrund muss frei von Staub, Fett oder anderen Verunreinigungen sein, die die Klebkraft des Materials beeinträchtigen können. Neulackierungen müssen getrocknet bzw. völlig ausgehärtet sein. Zur Feststellung der Verträglichkeit sind Anwendungstests mit den vorgesehenen Lacken durchzuführen. Des Weiteren sind die von ORAFOL herausgegebenen Verarbeitungshinweise zu beachten. Die Rückverfolgbarkeit unserer Ware gemäß ISO 9001 ist anhand der Rollennummer gegeben.

**WICHTIGER HINWEIS**

Alle ORAJET® Produkte unterliegen während des gesamten Herstellungsprozesses einer sorgfältigen Qualitätskontrolle. Es wird gewährleistet, dass die Produkte in handelsüblicher Qualität und frei von Herstellungsfehlern ausgeliefert werden. Die zu den ORAJET® Produkten veröffentlichten Informationen beruhen auf Forschungsergebnissen, die das Unternehmen als zuverlässig erachtet, jedoch keine Garantie darstellen. Aufgrund der vielfältigen Einsatzmöglichkeiten von ORAJET® Produkten und der anhaltenden Entwicklung neuer Anwendungen obliegt es dem Käufer, die Eignung und Leistungsfähigkeit des Produkts für den jeweiligen Verwendungszweck genauestens zu prüfen. Der Käufer trägt sämtliche Risiken, die sich aus der Verwendung dieser Produkte ergeben. Alle Angaben sind vorbehaltlich etwaiger Änderungen.

ORAJET® ist ein eingetragenes Warenzeichen von ORAFOL Europe GmbH.