ORAJET 3165 RA

Technisches Datenblatt

2011/04

Beschreibung
Spezial-PVC-Folie, weiß, glänzend und matt

Abdeckmaterial
Beidseitig PE-beschichteter Silikonkarton, 165 g/m², 0,180 mm

Haftklebstoff
Solvent Polyacrylat, permanent haftend, grau

Anwendungsbereich
Für brilliante und farbintensive digital gedruckte Werbemaßnahmen für die kurz- und mittelfristige Außenanwendung. Die "Rapid Air"-Technologie ermöglicht ein einfaches und schnelles, blasenfreies Verkleben insbesondere von großformatigen Motiven. Lufteinschlüsse lassen sich auf einfache Art und Weise unter der Folie herausstreichen.

Druckverfahren
Tintenstrahldruck mit lösungsmittelbasierenden Tinten, UV- oder Latex-Tinten;

Technische Daten

Dicke* (ohne Schutzpapier und Klebstoff)	0,100 mm
Formbeständigkeit (FINAT TM 14)	verklebt auf Stahl, kein meßbarer Schrumpf in Querrichtung, in Laufrichtung max. 0,4 mm
Temperaturbeständigkeit* **	verklebt auf Aluminium, -40°C bis +80°C, keine Veränderung
Seewasserbeständigkeit (DIN 50021)	verklebt auf Aluminium, nach 100h/23°C keine Veränderung
Lösungsmittel-/Chemikalienbeständigkeit	bei Raumtemperatur, 72h nach Verklebung auf Aluminium, kurzzeitig beständig gegen die meisten Öle, Fette, Kraftstoffe, aliphatische Lösungsmittel, schwache Säuren, Salze und Alkalien
Brandverhalten	verklebt auf Stahl, selbstverlöschend
Klebkraft* (FINAT TM 1, nach 24h, rostfreier Stahl)	18 N/25 mm
Reißfestigkeit (DIN EN ISO 527)	
längs	min. 19 MPa
quer	min. 19 MPa
Reißdehnung (DIN EN ISO 527)	
längs	min. 130%
quer	min. 150%
Lagerfähigkeit **	2 Jahre
Minimale Verklebungstemperatur	> +8°C
Haltbarkeit bei fachgerechter Verarbeitung bei vertikaler Außenbewitterung (mitteleuropäisches Normalklima)	5 Jahre (unbedruckt)

* Durchschnittswert ** in Originalverpackung, bei 20°C und 50% relativer Luftfeuchtigkeit; *** mitteleuropäisches Normalklima

Achtung:

Nach dem Druck ist auf sorgfältige Trocknung der Farben zu achten, um den späteren Verbund mit dem Laminat nicht zu beeinträchtigen. Der zu beklebende Untergrund muß frei von Staub, Fett oder anderen Verunreinigungen sein, die die Klebkraft des Materials beeinträchtigen können. Neulackierungen müssen mindestens drei Wochen getrocknet bzw. völlig ausgehärtet sein. Zur Feststellung der Verträglichkeit sind Anwendungstests mit den vorgesehenen Lacken durchzuführen. Desweiteren sind die von ORAFOL herausgegebenen Verarbeitungshinweise zu beachten.

Grundlage für die Angaben sind unsere Kenntnisse und Erfahrungen in der Praxis. Wegen der Vielfalt möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Verwendung empfehlen wir, unsere Produkte bei speziellen Anwendungen in eigenen Versuchen zu prüfen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden.

ORAFOL Europe GmbH - Orafolstraße 2 - D 16515 Oranienburg
Telefon: +49 (0) 33 01/864 0 - Telefax: +49 (0) 33 01/864 100
E-Mail: verkauf@orafol.de - Internet: http://www.orafol.de