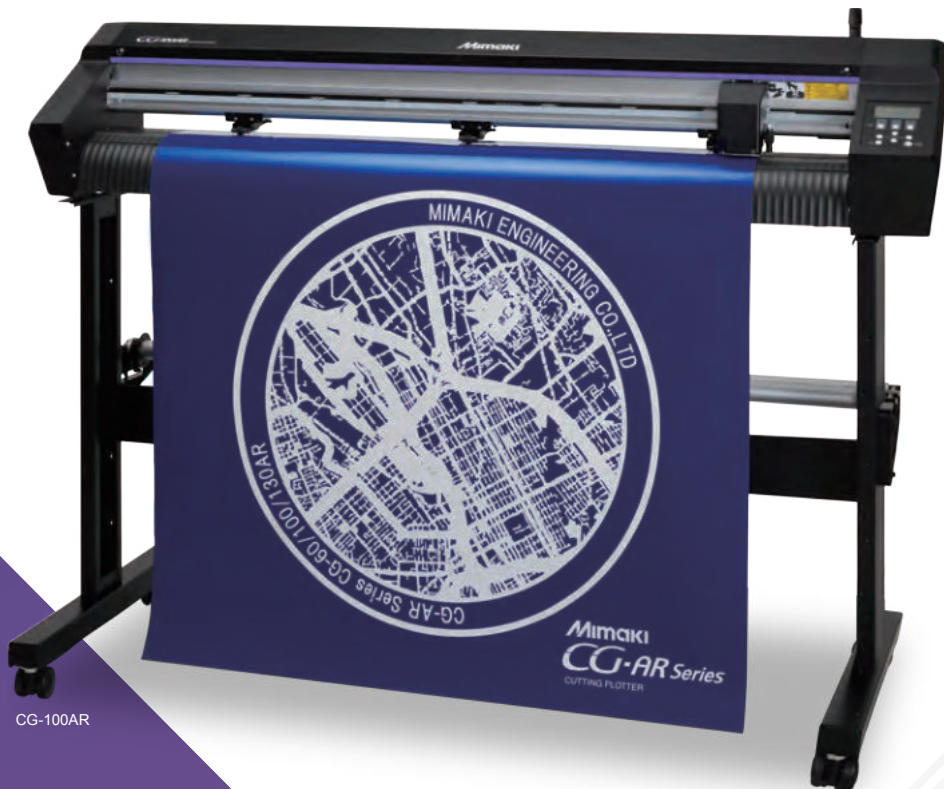


CG-AR Series

SCHNEIDEPLOTTER

CG-60AR/100AR/130AR

Machen Sie einen guten Schnitt



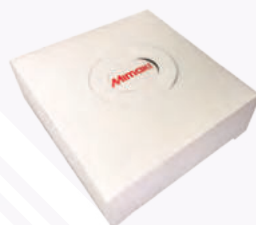
CG-100AR

- Mit einem Anpressdruck von 550 g, dem höchsten in der Einstiegsklasse, wird die Palette der schneidbaren Materialien erweitert
- Die maximale Schnittgeschwindigkeit beträgt um 5 % mehr als beim Vorgängermodell und sorgt für eine höhere Produktivität
- Neue Hybrid-Funktion: Bogentisch für dünne Kartons
- Einfaches Ausschneiden der Ausgabe aus dem Windows-Plottertreiber
- Ausgestattet mit einer ID-Cut-Funktion, die effizientes Drucken und Schneiden in nahtloser Abstimmung mit den Mimaki-Druckern ermöglicht

Anwendung



Karton schneiden



Windows Kompatibel mit einem Plottertreiber

Dieser glatte Schnitt ist wie ein multifunktionaler Bürodrucker, der mit Word oder Excel erstellte Designs ausgibt.

Dedizierte Software als Standard enthalten

fine Cut/Coat9

Kompatibel mit Adobe Illustrator/CoreIDRAW
Plug-in-Software zum Schneiden

Simple POP

Software für die Gestaltung von POP- und Ladeneinrichtungen anhand von Vorlagen

Ein Anpressdruck von 550 g, der höchste in seiner Klasse, erweitert das Spektrum der zu schneidenden Materialien

Der höchste Anpressdruck der Klasse ermöglicht das Schneiden von verschiedenen Materialien wie Platten (z. B. PVC/PET/Papier/Flock-, Flexfolie/Gummi) und Karton.

Verfolgung grundlegender Schneidemethoden



Kiss Cut
Schneiden, während das Basispapier ungeschnitten bleibt

Die Cut
Das Basispapier kann auch geschnitten werden, was das Ausschneiden aus dem Bogen ermöglicht.

Half Cut
Da das Basispapier mit seinen sehr kleinen verbleibenden Fugen geschnitten werden kann, ist das Ausschneiden von Aufklebern möglich.

* Für die Methoden „Die Cut“ und „Half Cut“ gibt es festgelegte Einstellungen und Einschränkungen für die Schnittbedingungen, die Sie bitte der Bedienungsanleitung entnehmen.

Verschiedene praktische Funktionen

Overcut und Cornercut

Overcut und Cornercut von Anfangs- und Endpunkten und anderen Ecken sind möglich, was unvollständiges Schneiden verhindert.

Overcut ● Cornercut ●

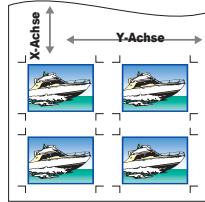


Split Cut

Der Schnitt erfolgt durch Aufteilung eines Bereichs, der größer ist als die Bogenbreite, oder durch Aufteilung langer Daten in Richtung der X-Achse (Vorschub) und der Y-Achse (Breite), um eine Lücke in der Schnittposition zu vermeiden.

Kontinuierliche Passermarkenerkennung

Da mehrere Passermarken automatisch erkannt (gelesen) und die Daten individuell und automatisch korrigiert werden, ist ein hochpräzises Schneiden auch bei langen, fortlaufenden Daten möglich.



Mehrere Schnittdaten, die nacheinander in X- und Y-Achsenrichtung positioniert sind, werden einzeln korrigiert und korrekt ausgeschnitten.

Produkt Spezifikationen

Artikel	CG-60AR	CG-100AR	CG-130AR
Zulässige Materialbreite	90 – 740 mm (3,5 Zoll–29,1 Zoll)	90 – 1.250 mm (3,5 Zoll–49,2 Zoll)	90 – 1.550 mm (3,5 Zoll–61,0 Zoll)
Effektiver Schneidebereich ¹	606 mm x 51 m (23,9 Zoll x 167,3 Zoll)	1.070 mm x 51 m (42,1 Zoll x 167,3 Zoll)	1.370 mm x 51 m (53,9 Zoll x 167,3 Zoll)
Maximale Geschwindigkeit	Schneiden: 73 cm/s 45°-Richtung: 103 cm/s		
Einstellbare Geschwindigkeiten	1 – 10 cm/s (Einstellung in 1 cm/s Schritten), 10 – 73 cm/s (Einstellung in 5 cm/s Schritten)		
Mechanische Auflösung	X-Achse: 2,5 µm, Y-Achse: 5 µm		
Einstellbare Auflösung	25, 10 µm (MGL-II c)/100, 50 µm (MGL-I c1)		
Wiederholgenauigkeit ²	0,2 mm/2 m		
Bereich der Genauigkeitssicherung	586 mm x 2 m	1.050 mm x 2 m	1.350 mm x 2 m
Maximaler Druck	550 g		
Druck einstellen	Messer	10 – 20 g (2 g Schritt), 20 – 100 g (5 g Schritt), 100 – 550 g (10 g Schritt)	
	Stift	10 – 20 g (2 g Schritt), 20 – 100 g (5 g Schritt), 100 – 150 g (10 g Schritt)	
	Rillwerkzeug (Option)	10 – 20 g (2 g Schritt), 20 – 100 g (5 g Schritt), 100 – 550 g (10 g Schritt)	
Geeignete Materialien ^{3,4}	PVC-Platten (0,25 mm dick max.; laminiert), Gummipplatten, fluoreszierende Platten und reflektierende Platten Karton (wird in Kombination mit einem optionalen Bogentisch verwendet)		
Verwendbare Werkzeuge ⁵	Schleppmesser, handelsüblicher Kugelschreiber, Rillwerkzeug (Option)		
Befehle ⁶	MGL-II c/I c1		
Schnittstelle	USB, RS-232C, Ethernet		
Interner Speicher	27 MB Standard (17 MB beim Sortieren)		
Betriebsumfeld	Temperatur: 5 bis 35 °C; Luftfeuchtigkeit: 35 bis 75% (Rh); nicht kondensierend		
Energieversorgung	AC 100 – 240 V 1 A 50/60 Hz		
Leistungsaufnahme	max. 168 W		max. 228 W
Abmessungen (B x T x H)	1.010 x 355 x 355 mm (39,8 Zoll x 14,0 Zoll x 14,0 Zoll)	1.510 x 580 x 1.160 mm (59,4 Zoll x 22,8 Zoll x 45,7 Zoll)	1.810 x 580 x 1.160 mm (71,3 Zoll x 22,8 Zoll x 45,7 Zoll)
	1.010 x 580 x 1.160 mm (39,8 Zoll x 22,8 Zoll x 45,7 Zoll) (mit dem Ständer)		
Gewicht	17 kg(37,5 lb)	35 kg(77,2 lb)	43 kg(94,8 lb)
	27 kg(59,5 lb) (mit dem Ständer)		
Ständer	Option	Standard-Ausstattung	

*1. Die Länge des Vorschubs ist je nach verwendeter Software begrenzt.
 *2. Die Genauigkeit hängt von den von Mimaki empfohlenen Medien, dem Messer und den Schneidebedingungen ab. Einzelheiten finden Sie in der Bedienungsanleitung.
 *3. Für fluoreszierende und reflektierende Blätter verwenden Sie das für das jeweilige Material vorgesehene Messer.
 *4. Dicker Karton kann die Schnittqualität und Präzision beeinträchtigen.
 *5. Verwenden Sie einen handelsüblichen Kugelschreiber mit einem Durchmesser von . 8–9 mm und ohne Nase oder Zuspitzen an der Klemmposition.
 *6. Während der Verwendung einer USB- oder Ethernet-Verbindung sind die ESC-basierten MGL-IIc-Befehle nicht verfügbar.

•Einige Beispielbilder in dieser Broschüre wurden künstlich gerendert. •Spezifikationen, Design und Abmessungen in dieser Broschüre unterliegen Änderungen ohne Ankündigung (für technische Verbesserungen usw.).
 •Die Unternehmens- und Produktnamen in dieser Broschüre sind Handelsbezeichnungen oder eingetragene Marken der jeweiligen Unternehmen. •Bitte beachten Sie, dass die Daten und Beschreibungen in dieser Broschüre dem Stand vom Februar 2022 entsprechen.

Schneiden von Pappe ist möglich

Spezielle Optionen ermöglichen das Schneiden von dickerem Papier und Karton. Allein mit dieser Maschine können Sie Papierarbeiten und Verpackungen herstellen.^{1,2}



*1. Optionen: Bogentisch, Schneideblatt, Messer für dickeres Papier und Rillwerkzeug
 *2. Anpassbare Größen: bis zu A3

Einfaches Schneiden mit einem Windows-Plottertreiber

Das Zeichnen ist mit Windows-kompatibler Software (z. B. Microsoft Word und Excel) möglich, ohne dass eine spezielle Software zur Datenaufbereitung erforderlich ist. Einfaches Schneiden ist möglich, genau wie die Ausgabe mit einem normalen Bürodrucker.



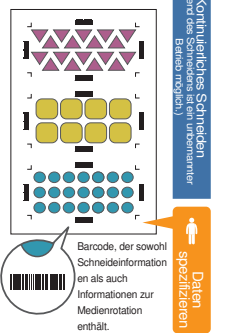
Ausgestattet mit einer ID Cut-Funktion, die effizientes Drucken und Schneiden ermöglicht

„ID Cut“ ist eine Funktion zum automatischen Ausschneiden von Daten, die in einer ID enthalten sind, indem einfach die Barcodes gescannt werden, die von Mimakis optional verfügbarem Drucker ausgegeben werden³. Die Datenübertragung vom PC erfolgt mit einem einmaligen Vorgang, was den Arbeitsaufwand für Drucken und Schneiden drastisch reduziert und die Arbeitseffizienz erhöht.

*3. Kompatibel mit verschiedenen Mimaki-Druckern, u. a. JV/UV/TS100, JV300-160 Plus, JV330-160.



ID Cut-Funktion



Verbrauchsmaterial und Optionen

Artikel	Menge	Artikelnr.
Standardmesser für Vinyl	3	SPB-0030
Messer für Vinyl	3	SPB-0001
Messer für kleine Schriften	3	SPB-0003
Messer für reflektierende Folie	2	SPB-0006
Messer für fluoreszierende Folie	3	SPB-0007
Blattsatz (Gummiblatt)	3	SPB-0084
Messer für schweres Papier	3	SPB-0092
Messerhalter	1	SPA-0329
Stift-Adapter	1	SPA-0169
Stiftadapter (Ersatzmine)	1	SPA-0183
Nachfüllmine für Mitsubishi Kugelschreiber	10	SPC-0726
Schneideblatt	2	SPC-0888
Blechkorb 60	1	OPT-C0234
Blätterkorb 100	1	OPT-C0232
Blechkorb 130	1	OPT-C0233
Ständer für CG-60	1	OPT-C0241
Blatt-Tabelle	1	OPT-C0242
Rillwerkzeug	1	OPT-C0243