ASLAN
KOMPETENZ IN SELBSTKLEBEFOLIEN

ASLAN FF 400

Die Ferrofolie macht jede Oberfläche magnethaftend

Mit dieser eisenhaltigen Selbstklebefolie rüsten Sie jede Oberfläche magnethaftend aus. Ferrofolie ist knickfest und aufrollbar und kann mit fast allen Selbstklebefolien kaschiert werden.

Mit einer Breite von 1,01 m ist sie ideal für den Messebau geeignet. Das flexible Material ist leicht zu verarbeiten.
Ferrofolie ist beliebig mit allen ASLAN Dekorationsfolien kombinierbar. So entstehen z. B. Magnettafeln und -kalender, Übersichtstafeln, Memoboards, Spiel- und Bastelwände und Lehrmittel aller Art.

Bei Fragen zu speziellen Anwendungen sprechen Sie bitte mit unserer technischen Beratung:
+49 (0) 22 04. 7 08-80

MATERIALAUFBAU

Folie:	polyethylenbasierende Ferrofolie	
Foliendicke:	~ 400 µm	
Klebstoff:	Polyacrylatklebstoff	Klebstoffmenge: ~ 60 g/m²
Abdeckung:	Silikonkarton	Flächengewicht: ~ 140 g/m²

EIGENSCHAFTEN

Klebkraft (ASTMD-903):	sofort: nach 1 Woche:	~ 11,3 N/25 mm ~ 22,5 N/25 mm
Chemische Beständigkeit:	Bei einer Tauchprüfung über 24 Stunden ist eine verklebte Folie widerstandsfähig gegen die meisten petroleumhaltigen Öle, Fette, Lösemittel, milden Säuren und Laugen.	
Temperaturbereich:	während des Verklebens: verklebt:	ab 15°C -30 °C bis +80 °C

ASLAN

KOMPETENZ IN SELBSTKLEBEFOLIEN

ASLAN FF 400

VERARBEITUNG

Verklebung:

Die Folie ist trocken zu verkleben.

Zum Verkleben von Schriften usw. empfehlen wir eines unserer ASLAN Application Tapes bzw. ASLAN TMO.

Lagerfähigkeit:

Vor der Verarbeitung ist die Folie mindestens 3 Jahre, gerechnet vom Datum der Herstellung, lagerfähig. Dieser Zeitraum gilt für eine sachgemäße Lagerung bei 15-25 °C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 50-60 %. Zur Vermeidung von evtl. Druckstellen empfehlen wir eine stehende oder hängende Lagerung.

Stand: 05/2011

Alle Daten und Angaben entsprechen unserem besten Wissen und basieren auf Mess- und Erfahrungswerten. Sie entbinden den Verarbeiter nicht von eigener Überprüfung und Durchführung von Tests für den von ihm vorgesehenen Verwendungszweck.

Unsere Produkte werden laufend qualitätsüberprüft und weiterentwickelt. Wir behalten uns daher vor, ohne Zusatzinformation die chemische Zusammensetzung bzw. physikalische Eigenschaften neuen Erkenntnissen anzupassen.

ASLAN, Schwarz GmbH & Co. KG
Postfach 5165 · 51486 Overath · Oberauel 2 · 51491 Overath
fon +49 (0) 2204.708-80 · **fax** +49 (0) 2204.708-50 · **e-mail** info@ASLAN-schwarz.com

www.ASLAN-schwarz.com