

Beschreibung

ORALITE® - Reflexfolien Serie 5500 ENGINEER GRADE sind witterungsbeständige, selbstklebende retroreflektierende Folien mit ausgezeichneter Korrosions- und Lösungsmittelbeständigkeit.

Das Rückstrahlssystem der ORALITE® - Reflexfolien Serie 5500 ENGINEER GRADE besteht aus katadioptrisch wirkenden Glaskugeln, die in einer lichtdurchlässigen Kunststoffschicht eingebettet sind (Anforderungsklasse RA1, Aufbau A, ehemals Typ I). Die glatte Oberfläche zeichnet sich durch eine hohe Kratz- und Schlagfestigkeit sowie eine sehr gute Bedruckbarkeit aus.

Rückstrahlwerte und Tagesaufsichtfarben entsprechen den internationalen Spezifikationen für reflektierende Materialien dieser Klasse, wie z.B. EN 12899-1 (Europa), DIN 67520 und DIN 6171 (Deutschland), BS 873: Part 6 (Großbritannien), NFP 98-520 (Frankreich), SN 640878 (Schweiz), ASTM D 4956 (USA), JIS Z 9117 (Japan).

Oberfläche

Alkydharz

Abdeckmaterial

Beidseitig PE-beschichteter Silikonkarton, 145 g/m²

Die Aufbringung der Artikel- und Rollnummer auf dem Silikonkarton garantiert die lückenlose Rückverfolgbarkeit zu allen Produktionsparametern und Rohstoffen

Haftklebstoff

Solvent-Polyacrylat, permanent

Anwendungsbereich

ORALITE® - Reflexfolien Serie 5500 ENGINEER GRADE wurden speziell entwickelt für die Herstellung von Verkehrszeichen, Verkehrsleiteinrichtungen, Warnmarkierungen, Hinweisschildern sowie reflektierenden Schriften, Ziffern und Symbolen, die für den langfristigen Außeneinsatz vorgesehen sind. Die Serie ORALITE® 5500 ENGINEER GRADE ist mit einem Haftklebstoff ausgerüstet, der eine hervorragende Haftung auf metallischen Untergründen wie Aluminium und verzinktem Stahlblech garantiert.

Bei der Anwendung der ORALITE® - Reflexfolien Serie 5500 ENGINEER GRADE sind die jeweiligen nationalen Bestimmungen zu berücksichtigen!

Druckverfahren

Empfohlen werden ORALITE® - Siebdruckfarben Serie 5010 und Serie 5018
Klarlackierung ist nicht erforderlich!

Grundlage für die Angaben sind unsere Kenntnisse und Erfahrungen in der Praxis. Wegen der Vielfalt möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Verwendung empfehlen wir, unsere Produkte bei speziellen Anwendungen in eigenen Versuchen zu prüfen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden.



Technische Daten

Mindestreflexionswerte (DIN 67520 Teil 1 und Teil 2, Neuzustand)

Beobachtungswinkel Anleuchtungswinkel		Spezifische Mindestreflexion R' in cd / lx pro m ²								
		0,2°			0,33°			2°		
		5°	30°	40°	5°	30°	40°	5°	30°	40°
weiß	010	80	30	10	60	24	9	5	2,5	1,5
gelb	020	50	22	7	35	16	6	3	1,5	1
orange	035	25	10	2,2	20	8	2,2	1,2	0,5	
rot	030	14,5	6	2	10	4	1,8	1	0,5	0,5
grün	060	9	3,5	1,5	7	3	1,2	0,5	0,3	0,2
blau	050	4	1,7	0,5	2	1				
braun	080	1	0,3		0,6	0,2				
schwarz	070	25	10		20	8				

Farben (DIN 5033 Teil 3, DIN 5036 Teil 1, DIN 6171, Neuzustand)

		Farbkoordinaten								Leuchtdichte β
		1		2		3		4		
		x	y	x	y	x	y	x	y	
weiss	010	0,305	0,315	0,335	0,345	0,325	0,355	0,295	0,325	>=0,35
gelb	020	0,494	0,505	0,47	0,48	0,513	0,437	0,545	0,454	>=0,27
orange	035	0,61	0,39	0,535	0,375	0,506	0,404	0,57	0,429	>=0,17
rot	030	0,735	0,265	0,7	0,25	0,61	0,34	0,66	0,34	>=0,05
grün	060	0,11	0,415	0,17	0,415	0,17	0,5	0,11	0,5	>=0,04
blau	050	0,13	0,09	0,16	0,09	0,16	0,14	0,13	0,14	>=0,01
braun	080	0,455	0,397	0,523	0,429	0,479	0,373	0,558	0,394	0,03<=β<=0,09
schwarz	070	Die Tagesaufsichtfarbe ist schwarz. Der Farbeindruck bei Anleuchtung in der Dunkelheit ist silber bis silbergrau.								

Grundlage für die Angaben sind unsere Kenntnisse und Erfahrungen in der Praxis. Wegen der Vielfalt möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Verwendung empfehlen wir, unsere Produkte bei speziellen Anwendungen in eigenen Versuchen zu prüfen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden.



Dicke* (ohne Schutzpapier und Klebstoff)	0,110 mm
Temperaturbeständigkeit	verklebt auf Aluminium, -56°C bis +82°C
Salzwasserbeständigkeit (DIN 50021)	verklebt auf Aluminium, nach 100h/23°C keine Veränderung
Lösemittel- / Chemikalienbeständigkeit	bei fachgerechter Verklebung beständig gegen die meisten mineralischen Öle, Fette, Kraftstoffe, aliphatische Lösungsmittel, schwache Säuren, Salze und Alkalien
Reinigungsmittelbeständigkeit	verklebt auf Aluminium, 8h in Waschlauge (0,5% Haushaltsreiniger) bei Raumtemperatur und 65°C, keine Veränderung
Klebkraft* (FINAT TM 1, nach 24h, rostfreier Stahl)	15 N/25mm (Folienriss)
Lagerfähigkeit**	2 Jahre
Verklebungstemperatur	> +10°C
Haltbarkeitsbedingungen bei vertikaler Außenbewitterung (mitteleuropäisches Normklima)	7 Jahre (unbedruckt)

* Durchschnittswert

** in Originalverpackung, bei 20°C und 50% relativer Luftfeuchtigkeit

Achtung:

Der zu beklebende Untergrund muß frei von Staub, Fett oder anderen Verunreinigungen sein, die die Klebkraft des Materials beeinträchtigen können. Neulackierungen müssen mindestens drei Wochen getrocknet bzw. völlig ausgehärtet sein. Zur Feststellung der Verträglichkeit sind Anwendungstests mit den vorgesehenen Lacken durchzuführen. Das selbstklebende Reflexmaterial darf nur trocken verklebt werden! Die geringe Reißfestigkeit des Materials kann die Abziehbarkeit der Reflexfolie erschweren. Desweiteren sind die von ORAFOL herausgegebenen Verarbeitungshinweise zu beachten.

Grundlage für die Angaben sind unsere Kenntnisse und Erfahrungen in der Praxis. Wegen der Vielfalt möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Verwendung empfehlen wir, unsere Produkte bei speziellen Anwendungen in eigenen Versuchen zu prüfen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden.

